

ORDEN DE COMPRA N° A031020162374

PROVEEDOR:

Patricio Velásquez

Adela del Carmen Cahuas Uribe

Urmeneta 300 local 2 y 3, Pto. Montt

Región de los Ríos - Chile

65-2756721 / alejandrasantana25@gmail.com

COMPRADOR:

David Nadeau Campos

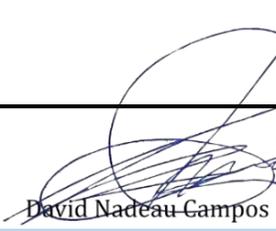
Fundación Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile

Calle Gorbea N° 1765, Metro Toesca

Ciudad de Santiago

26553500 / 26553511

FECHA DE PEDIDO		FORMA DE PAGO	PLAZO DE PAGO	
03/10/2016		Depósito Bancario	Depósito contra Factura 30 días	
CANT.	DESCRIPCIÓN	VALOR	TOTAL	
70	Servicio de Almuerzos	\$4.450	\$311.500	
81	Servicio de Cenas	\$4.450	\$360.450	
190	Servicio de Colaciones	\$1.650	\$313.500	
Festival de Orquestas Los Lagos 05 Octubre 2016				
FECHA ENTREGA PRODUCTOS Y/O SERVICIOS		05 Octubre 2016	NETO	\$828.109
			I.V.A	\$157.341
			TOTAL	\$985.450

 <p>David Nadeau Campos</p>	 <p>Adquisiciones</p>	Festival de Orquestas Los Lagos
Nombre, firma y timbre emisor del documento		Asociación del Gasto

Señor Proveedor: Para la emisión del documento tributario se agradece considere lo siguiente:

- La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de orden de compra
- Los documentos electrónicos deben incluir el siguiente texto: "Servicio Financiado por Convenio Aprobado RCT N° 025 del 10-02-2016"
- La dirección de envío del documento Tributario es Calle Gorbea 1765, Metro Toesca, Santiago.
- Las consultas por pago de documento tributario deben realizarse a Viviana Riquelme, Secretaria Dpto. Contabilidad, Teléfono Directo: 26553518, email: vriquelme@foji.cl.

Cualquier exclusión de la información requerida será motivo de rechazo de documento tributario hasta su modificación